

Catalogue: **School and Community Furniture**

Category: **Cabinets and drawers Office**

Code: **AR21022**

Description:

Armadi portaoggetti progettati per il contenimento di supporti cartacei e informatici.

Il mobile è dotato di ante scorrevoli in melaminico o in vetro con cornice. È concepito come un sistema modulare, impilabile in altezza.

Un sistema di aggancio scala-ancoraggio garantisce un accesso sicuro ai moduli posizionati sopra i due metri di altezza. Struttura in lamiera d'acciaio. Ante scorrevoli dotate di maniglie incassate e serratura.

Tutti i componenti sono facilmente assemblabili tra loro mediante opportuni sistemi di incastro. Gli armadi sono facilmente impilabili tramite apposite staffe di rialzo. Le ante sono in melaminico o in vetro temperato montate su telaio in acciaio.

Il mobile può essere rifinito sopra con un piano in melaminico.

Dimensioni: L 120/150/180; D45; H90 cm



Allegati:

